

交流组件安装步骤说明

(此说明适用于 YC500A、YC500I、YC600 机型)

所需工具：

十字扭力螺丝刀 (或是带扭力调节功能的电动螺丝刀)



所需配件：

1. 交流组件安装板 ×2



2. M4 ×16 十字槽沉头螺丝 ×4



安装步骤：

1、将交流组件安装板通过 M4 沉头螺丝预装于逆变器的安装支架上 (螺丝只要拧上即可, 不必拧紧)。



2、将预装好的支架自下而上套入组件的边框, 使组件边框夹在逆变器安装支架和交流组件安装板之间。



3、依次拧紧 4 个 M4 沉头螺丝 (扭矩: $1.0 \pm 0.1 \text{NM}$)。

